

Szkolenie - Spawanie metodą TIG(141)

1. Szkolenie oraz egzamin musi być przeprowadzony zgodnie z wymaganiami podmiotów uprawnionych do wydawania decyzji o możliwości prowadzenia szkoleń i egzaminów spawaczy, podległych Ministrowi Gospodarki lub innej właściwej instytucji.
2. **Liczba uczestników szkolenia: od 4 do 6 osób.**
3. Miejsce szkolenia: Zajęcia teoretyczne, praktyczne oraz egzamin zewnętrzny na terenie województwa kujawsko-pomorskiego. W przypadku organizacji zajęć poza miastem Żnin, Wykonawca zapewni (dla całej grupy uczestników szkolenia) codzienny zorganizowany transport (np. bus) ze Żnina do miejsca odbywania zajęć oraz transport powrotny do Żnina. Koszt dojazdu należy wliczyć do jednostkowego kosztu szkolenia. Czas dojazdu nie wlicza się do czasu szkolenia. Łączny czas dojazdu na szkolenie i powrotu nie może przekraczać 3 godziny.
4. Liczba godzin szkolenia na jednego uczestnika wg programu opracowanego / zatwierdzonego przez podmioty uprawnione do wydawania decyzji o możliwości prowadzenia szkoleń i egzaminów spawaczy, podległe Ministrowi Gospodarki lub innej właściwej instytucji (godzina zegarowa kursu liczy 60 minut i obejmuje zajęcia edukacyjne liczące 45 minut oraz przerwę liczącą średnio 15 minut o ile przepisy odrębne nie stanowią inaczej). Realizacja szkolenia będzie się odbywała od poniedziałku do piątku, w kolejno następujących po sobie dniach, z wyłączeniem dni wolnych od pracy, po 7 godzin dziennie w godzinach od 08:00 do 15:00.
5. Program szkolenia musi być zrealizowany zgodnie z właściwymi przepisami, w szczególności zgodnie z:
 - 1) wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach nr W-19/IS-41, W-19/IS-02 i W-19/IS-03 lub dokumentem równoważnym uprawniającym do szkolenia i egzaminowania spawaczy w zakresie przedmiotu zamówienia, tzn. spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141),
 - 2) rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (t.j. Dz.U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650 z późn. zm.),
 - 3) rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. z 2000 r. Nr 40, poz. 470).
6. Zamawiający nie wymaga przeprowadzenia badań lekarskich dla uczestników szkolenia przez instytucję.
7. Wykonawca zapewni uczestnikom szkolenia na własność materiały szkoleniowe zawierające minimum:
 - 1) materiały piśmiennicze w postaci 60-kartkowego zeszytu/notatnika formatu co najmniej A5 oraz długopisu,
 - 2) materiały dydaktyczne w formie drukowanej - skrypt obejmujący zagadnienia merytoryczne programu szkolenia.
 - 3) nowe ubranie ochronne dla spawacza zgodne z Polskimi Normami w postaci: bluzy z długim rękawem i spodni, rękawic spawalniczych, trzewików lub pódsaperek dla spawaczy.
8. Wykonawca zapewni każdemu uczestnikowi szkolenia podczas zajęć praktycznych środki ochrony indywidualnej zgodnie z Polskimi Normami w postaci: przyłbicy spawalniczej z wymiennymi filtrami spawalniczymi odpowiednio do metody spawania oraz fartucha spawalniczego.
9. Zamawiający wymaga, aby szkolenie zakończyło się egzaminem zewnętrznym przeprowadzonym w ostatnim dniu szkolenia, składającym się z części teoretycznej i części praktycznej według wytycznych Instytutu Spawalnictwa nr W-19/IS-17 lub równoważnego podmiotu uprawnionego do szkolenia i egzaminowania spawaczy w zakresie przedmiotu zamówienia.
10. Po uzyskaniu pozytywnego wyniku egzaminu zewnętrznego uczestnik szkolenia powinien otrzymać (dokument potwierdzający nabyte w ramach szkolenia uprawnienia) książeczkę spawacza, świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza.

DANE WYKONAWCY	
Nazwa wykonawcy	
Adres siedziby wykonawcy	
NIP	
REGON	
e-mail do kontaktu	

INFORMACJA O WARTOŚCI SZACUNKOWEJ SZKOLENIA

W odpowiedzi na Państwa zapytanie przedstawiam szacunkową wartość szkolenia.

Lp.	Nazwa szkolenia	Liczba godzin przypadająca na 1 uczestnika		Cena brutto w PLN za całość szkolenia
		teoria	praktyka	
1	Szkolenie - Spawanie metodą TIG(141) (od 4 do 6 osób)			

Przedstawiona powyżej szacunkowa cena brutto szkolenia, uwzględnia wszystkie wymagania zamawiającego określone w opisie szkolenia dołączonym do zapytania.

Dane kontaktowe osoby sporządzającej informację	
Imię i nazwisko	
Stanowisko	
Telefon	
e-mail do kontaktu	
Data sporządzenia	