

## Szkolenie - Spawanie metodą MAG(135) i TIG(141)

1. Szkolenie oraz egzamin musi być przeprowadzony zgodnie z wymaganiami podmiotów uprawnionych do wydawania decyzji o możliwości prowadzenia szkoleń i egzaminów spawaczy, podległych Ministrowi Gospodarki lub innej właściwej instytucji.
2. Liczba uczestników szkolenia: 6 osób.
3. Forma organizacji: zajęcia w jednej grupie 6 osobowej.
4. Miejsce szkolenia: Zajęcia teoretyczne, praktyczne oraz egzamin zewnętrzny na terenie województwa kujawsko-pomorskiego. W przypadku organizacji zajęć poza miastem Żnin, Wykonawca zapewni (dla całej grupy uczestników szkolenia) codzienny zorganizowany transport (np. bus) ze Żnina do miejsca odbywania zajęć oraz transport powrotny do Żnina. Koszt dojazdu należy wliczyć do jednostkowego kosztu szkolenia. Czas dojazdu nie wlicza się do czasu szkolenia. Łączny czas dojazdu na szkolenie i powrotu nie może przekraczać 3 godziny.
5. Źródło finansowania: Szkolenie współfinansowane będzie ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego.
6. Liczba godzin szkolenia na jednego uczestnika: 233 w tym 33 godziny teorii i 200 godzin zajęć praktycznych (godzina zegarowa kursu liczy 60 minut i obejmuje zajęcia edukacyjne liczące 45 minut oraz przerwę liczącą średnio 15 minut o ile przepisy odrębne nie stanowią inaczej). Realizacja szkolenia będzie się odbywała od poniedziałku do piątku, w kolejno następujących po sobie dniach, z wyłączeniem dni wolnych od pracy, po 7 godzin dziennie w godzinach od 08:00 do 15:00.
7. Program szkolenia musi być opracowany / zatwierdzony przez podmioty uprawnione do wydawania decyzji o możliwości prowadzenia szkoleń i egzaminów spawaczy, podległe Ministrowi Gospodarki lub innej właściwej instytucji.
8. Zamawiający nie wymaga przeprowadzenia badań lekarskich dla uczestników szkolenia przez instytucję.
9. Wykonawca zapewni uczestnikom szkolenia na własność materiały szkoleniowe zawierające minimum:
  - a) materiały piśmiennicze w postaci 60-kartkowego zeszytu/notatnika formatu co najmniej A5 oraz długopisu,
  - b) materiały dydaktyczne w formie drukowanej - skrypt obejmujący zagadnienia merytoryczne programu szkolenia.
  - c) nowe ubranie ochronne dla spawacza zgodne z Polskimi Normami w postaci: bluzy z długim rękawem i spodni, rękawic spawalniczych, trzewików lub półsapek dla spawaczy.
10. Wykonawca zapewni każdemu uczestnikowi szkolenia podczas zajęć praktycznych środki ochrony indywidualnej zgodne z Polskimi Normami w postaci: przyłbicy spawalniczej z wymiennymi filtrami spawalniczymi odpowiednio do metody spawania oraz fartucha spawalniczego.
11. Zamawiający wymaga, aby szkolenie zakończyło się egzaminem zewnętrznym przeprowadzonym przez instytucję uprawnioną do wydawania atestów/certyfikatów na prowadzenie szkoleń i egzaminów spawaczy, uzyskanych na podstawie wymagań instytucji podległych Ministrowi Gospodarki lub innemu właściwemu.
12. Po uzyskaniu pozytywnego wyniku egzaminu zewnętrznego uczestnik szkolenia powinien otrzymać (dokument potwierdzający nabyte w ramach szkolenia uprawnienia) książeczkę spawacza, świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza.

Dane Wykonawcy:

Nazwa: .....

Adres: .....

Tel.: ..... e-mail: .....

NIP: ..... REGON: .....

### INFORMACJA O WARTOŚCI SZACUNKOWEJ SZKOLENIA

W odpowiedzi na Państwa zapytanie przedstawiam szacunkową wartość szkolenia.

| Lp. | Nazwa szkolenia                                           | Cena brutto w PLN za całość szkolenia |
|-----|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1   | Szkolenie - Spawanie metodą MAG(135) i TIG(141)" (6 osób) |                                       |

Przedstawiona powyżej szacunkowa cena brutto szkolenia, uwzględnia wszystkie wymagania zamawiającego określone w opisie szkolenia dołączonym do zapytania.

Dane kontaktowe osoby sporządzającej informację:

Imię i nazwisko: .....

Stanowisko: .....

Telefon: .....

Adres email: .....

Data sporządzenia informacji .....